

ИНСТРУКЦИЯ № 21

по охране труда при работе на токарном станке по дереву

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1.1. К работе на токарном станке по металлу допускаются лица, прошедшие медицинский осмотр и инструктаж по охране труда.

К работе на токарном станке по металлу допускаются учащиеся с 6-го класса.

1.2. Опасные производственные факторы:

- движущиеся части станка;
- травмирование глаз отлетающей стружкой при работе без защитных очков и без защитного экрана;
- ранение рук при прикосновении к вращающейся заготовке, а также при неправильном обращении с резцами;
- травмирование осколками плохо склеенной, косослойной, сухой древесины;
- отсутствие вытяжной вентиляции и местных отсосов древесной пыли;
- неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса.

1.3. При работе на токарном станке по дереву используется специальная одежда: халат хлопчатобумажный, берет, защитные очки. По полу около токарного станка должна быть деревянная решетка с диэлектрическим резиновым ковриком.

1.4. При травмировании учащегося оказать первую помощь пострадавшему, сообщить об этом администрации учреждения и родителям пострадавшего, при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение.

1.5. После окончания работы на токарном станке по дереву тщательно вымыть руки с мылом.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

2.1. Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под берет.

2.2. Проверить наличие и надежность крепления защитного кожуха ременной передачи, а также соединения заземления с корпусом станка.

2.3. Убрать со станка посторонние предметы, разложить инструмент на установленные места.

2.4. Проверить отсутствие в заготовке сучков и трещин, надежно закрепить ее в центрах станка.

2.5. Установить подручьи с зазором 2-3 мм от обрабатываемой детали и надежно закрепить его на высоте режущего инструмента и правильность его заточки.

2.6. Проверить исправность режущего инструмента и правильность его заточки.

2.7. Проверить исправную работу на холостом ходу.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

3.1. Включить вытяжную вентиляцию и местные отсосы древесной пыли, надеть защитные очки.

3.2. Подачу режущего инструмента к заготовке производить после того, как рабочий вал наберет полную скорость вращения.

3.3. Рабочий инструмент к заготовке подавать плавно, без сильного нажима.

3.4. Своевременно подвигать подручник к обрабатываемой детали, не допускать увеличения зазора более 2-3 мм.

3.5. Не наклонять голову близко к вращающейся детали или режущему инструменту.

3.6. Не передавать и не принимать какие-либо предметы через вращающиеся части станка.

3.7. Не останавливать станок путем торможения патрона рукой.

3.8. Не поддерживать и не ловить рукой отрезаемую деталь.

3.9. Не оставлять работающий станок без присмотра.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

- 4.1. При отключении тока в сети во время работы станка немедленно выключить пусковую кнопку.
- 4.2. При неисправности в работе станка, затуплении режущего инструмента а также при неисправности заземления корпуса станка прекратить работу, отвести резец от обрабатываемой детали, выключить станок и сообщить об этом учителю (мастеру).
- 4.3. При загорании электрооборудования станка, немедленно выключить станок и приступить к тушению возгорания углекислотным, порошковым огнетушителем или песком.
- 4.4. При получении травмы сообщить об этом учителю (мастеру), оказать первую помощь пострадавшему, при необходимости отправить его в ближайшее лечебное учреждение.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

- 5.1. Отвести режущий инструмент от обрабатываемой детали и выключить станок.
- 5.2. Убрать стружку со станка при помощи крючка и щетки, не сдувать стружку ртом и не смегать ее рукой.
- 5.3. Привести в порядок инструмент и убрать его на место.
- 5.4. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.