


«Согласовано»
Председатель ПК

 М.З.Шувалова
« 01 » 09 2016 г



«Утверждено»
Директор МБУ ДО «СИОТ»
А.А.Которобай
« 01 » 09 2016 г



ИНСТРУКЦИЯ № 26

ПО ОХРАНЕ ТРУДА

ПРИ РУЧНОЙ ОБРАБОТКЕ МЕТАЛЛА

ИНСТРУКЦИЯ № 26
ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ РУЧНОЙ ОБРАБОТКЕ МЕТАЛЛА

1 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.

- 1.1 К работе по ручной обработке металла допускаются лица, прошедшие медицинский осмотр и инструктаж по охране труда. К работе по ручной обработке металла допускаются учащиеся с 5 – класса.
- 1.2 Опасные и вредные производственные факторы:
- травмирование при работе с неисправным инструментом
 - травмирование осколками металла при его рубке.
- 1.3 При ручной обработке металла используется специальная одежда: халат хлопчатобумажный, берет, рукавицы, защитные очки.
- 1.4 При получении учащимися травмы оказать первую помощь пострадавшему сообщить об этом администрации учреждения, родителям пострадавшего, при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение.
- 1.5 После работ по обработке металла тщательно вымыть руки с мылом.

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

- 2.1 Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под берет.
- 2.2 Проверить исправную инструмента и разложить его на свои места.
- 2.3 При рубки металла надеть очки и проверить наличие защитной сетки на верстаке.
- 2.4 Проверить состояние тисков.

3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

- 3.1 Прочно закрепить обрабатываемую деталь в тисках. Рычаг тисков опускать плавно, чтобы не травмировать руки.
- 3.2 Работу выполнять только исправным инструментом.
- 3.4 Во избежания травм следить за тем, чтобы:
- поверхность бойков молотков, кувалд была выпуклой, а не сбитой.
 - инструмент, имеющий заостренные концы- хвостики были снабжены деревянными, плотно насаженными ручками установленной формы, без сколов и трещин, с металлическими кольцами
 - ударные режущие инструменты (зубило, бородок, кернер, клеймейсель) имели несбитую поверхность
 - зубило имело длину не менее 150 мм, причем оттянутая его часть равнялась 60-70 мм.
 - при рубке метала, была установлена защитная металлическая сетка с ячейками не более 3 мм или индивидуальный экран.

- 3.5 Не проверять пальцами рук качество опиливаемой поверхности.
- 3.6 Отрезаемую при резании ножницами заготовку из листового металла придерживать рукой в рукавице.
- 3.7 Использовать слесарный инструмент только по их прямому назначению.
- 3.8 Не применять ключей, имеющих зев большого размера, чем гайка, не удлинять рукоятку ключа путем накладывания двух ключей.

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

- 4.1 В случае неисправности инструмента прекратить работу и сообщить об этом учителю (мастеру).
- 4.2 При получении травмы оказать первую помощь пострадавшему, сообщить об этом администрации учреждения, при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

- 5.1 Привести в порядок рабочее место и инструмент. Стружку и опилки не сдувать ртом, а использовать щетку-сметку.
- 5.2 Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.